

---

# HDT-8

---

GB

USA

**TOWERLIFT**  
OPERATING INSTRUCTIONS

---

E

**TORRE ELEVADORA**  
MANUAL DE INSTRUCCIONES

---

LIFTING TOWER  
TORRE ELEVADORA

HDT-8  
HDT-8



## CERTIFICATIONS / CERTIFICACIONES

BGV-C1

BGG-912

**EC Conformity Declaration pursuant to the EC Machinery  
Directives 89/392/CE and 98/37/CE: Manual lifters**

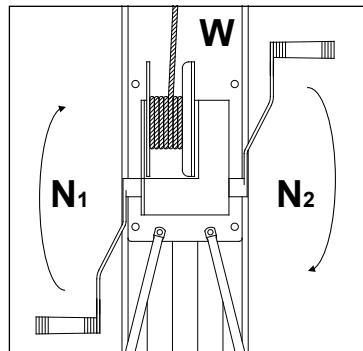
MADE IN SPAIN (EU)

## Manufacturer - Fabricante

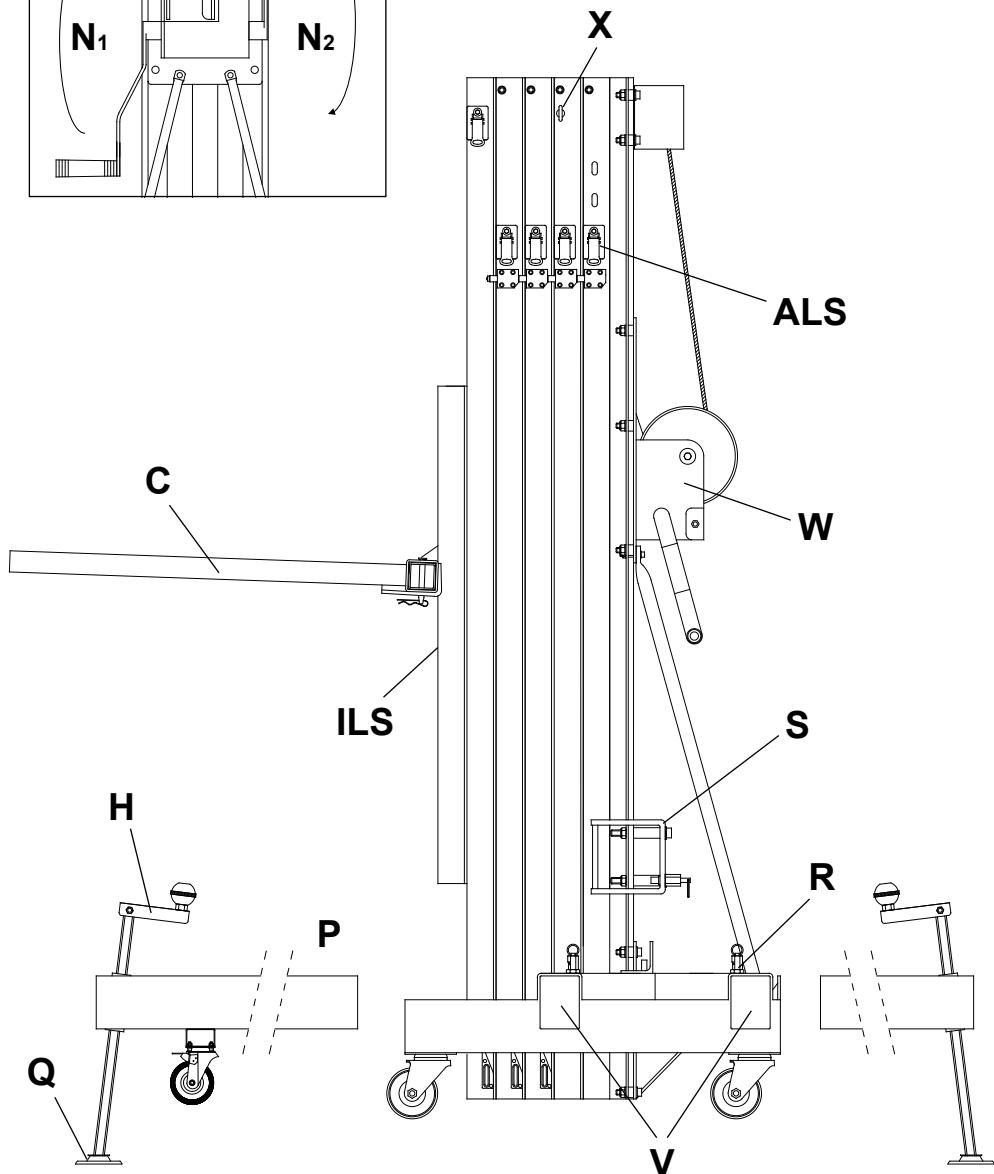


**PRO LIFTS S.L.**  
Pol. Inglés, Nave 6  
46181 Benisanó (Valencia)  
+34 96 171 81 86  
[info@prolifts.es](mailto:info@prolifts.es) - [www.prolifts.es](http://www.prolifts.es)

Este manual de usuario y catálogo anexo de piezas de repuesto es propiedad de PRO LIFTS S.L.  
Queda prohibida su reproducción total o parcial por cualquier medio de la tecnología actual permita.  
Deposito legal y copyright 2012. Todos los derechos reservados.



**HDT - 8**



PRO LIFTS S.L.

Depósito legal y copyright 2013. Todos los derechos reservados.

### CONTENTS

1. Introduction.
2. Technical information.
3. Safety precautions.
4. User instructions.
5. Maintenance.
6. Guarantee.

### 1. INTRODUCTION

Dear customer, In order to ensure a safe and reliable operation of the HDT-8 towerlift please follow the instructions in this booklet carefully.

Before operating the lift, read the instructions completely and please note the technical information contained within this manual.

All VMB products undergo very rigorous testing, under strict conditions and they are monitored continuously during the manufacturing process.

In order to guarantee the lifts function and safety, only original parts from the manufacturer must be used. If any parts other than those of the manufacturer are used, or the product is modified in any way, the user forfeits all warranty rights to claim.

VMB reserves the right to modify the product specifications without prior notice.

The model type, production year and serial number must be quoted in any queries or orders for spare parts.

### 2. TECHNICAL INFORMATION

**2.1 - Towerlift HDT-8.**

**2.2 -** Designed to lift loads vertically to various heights to support lighting and sound systems.

**2.3 -** Maximum load : 350 Kg (772 lb).

**2.4 -** Minimum load : 25 Kg (55 lb).

**2.5 -** Maximum height : 8.2 m (26.9').

**2.6 -** Minimum height : 1.98 m (6.5').

**2.7 -** Area of base : 2.11 x 2.57 m (7' x 8.4').

**2.8 -** Unit weight : 232 Kg (512 lb).

**2.9 -** Construction material : Main body in extruded aluminium 6082-T6 profile. Base and legs are made of steel profile according to DIN2394. Catches and safety rack of ST-37 steel.

**2.10 -** Exclusive ALS system ( Auto-Lock Security ), pat. pen. 200501056.hed in satin polyester. The tower can be supplied with natural aluminium finish or black (version B).

**2.11** - Winch : 900/1000 Kg. of maximum load with automatic brake to stop the load.

**2.12** - Cable : Steel DIN 3060. Quality 180 Kg/mm<sup>2</sup> twist resistant. Cable diameter : 6 mm.

**2.13** - Adjustable stabilizing feet with rubber non-slip supports.

**2.14** - Safety catches to anchor the legs.

**2.15** - Spirit level to adjust the tower vertically.

**2.16** - Base, legs, supports, forks are finished in satin polyester. The tower can be supplied with natural aluminium finish or black (version B).

**2.17** - Swivel wheels to transport the lift when folded.

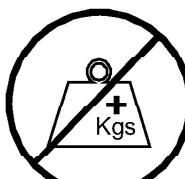
### 3. SAFETY PRECAUTIONS.



**3.1** - The HDT-08 is a machine designed to elevate loads upwards in a vertical direction. It should NEVER be used as a platform to elevate people.



**3.2** - Only place the lift on hard, flat surfaces always checking that it is in a vertical position by using the bubble level indicator found on the base section. Adjust the outrigger stabilisers (Q) by turning the cranks to level if necessary. NEVER use wedges or other foreign objects to balance the lift.



**3.3** - The maximum load indicated on the characteristics label and the instructions manual should not be exceeded.



**3.4** - This lift should NEVER be used to elevate a load that has not been properly checked. It is necessary to verify that the load is correctly supported and centred on the appropriate lift support so that the weight of the load will only elevate in a vertical direction.



**3.5** - Check that the outriggers are placed and set-up correctly with their safety pins inserted and locked.



**3.6** - NEVER use the lift on a vehicle or any other mobile surface.



**3.7** - If there is a possibility of strong winds or gusts, place the lift on the ground firmly and secure it with the use of straps. NEVER attach a strap to a vehicle or any other object that can possibly be moved.



**3.8** - NEVER move the lift whilst it is carrying a load. It is not advisable to carry out any type of horizontal movement even small positional adjustments.



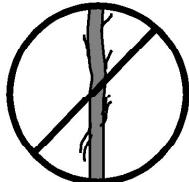
**3.9** - NEVER allow any team member below the load or anybody else in the lifts operating zone.



**3.10** - Take care with all obstacles above the lift and its extension zone such as cornices, balconies, and luminous signboards. It is very important to avoid the presence of all types of cables below the extended lift.



3.11 - Do not use stepladders on the lift or use it as a support for them.



3.12 - Before using the lift, check the condition of the cable. The cable should not contain broken threads or show any signs of crushed/flattened areas. NEVER use faulty cables, always change them if there is any doubt. Only use steel cables reference: DIN 3060. Quality: 180KG/mm and torsion resistant.



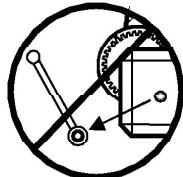
3.13 - All sections must be lowered first, before transportation.



3.14 - Do not grease or lubricate the winch's breaking mechanism. The brake disks have been greased with a special heat and pressure resistant solution. Other products should not be used to avoid negative effects regarding the braking mechanism.



3.15 - The minimum load to avoid problems regarding the breaking mechanism is 25Kg. Without this load the brake will not work.



3.16 - NEVER take apart the crank of the winch when the lift is carrying a load or extended.



**3.17 - Only original replacement parts should be used.**

#### **4. USER INSTRUCTIONS.**

**4.1** - Place the lift on a firm, flat surface in the area it is to be used supported with its transport wheels (T).

**4.2** - Remove the outriggers from their transport supports (S) and fully insert them into their positions (V) checking that they are fixed by the pins (R).

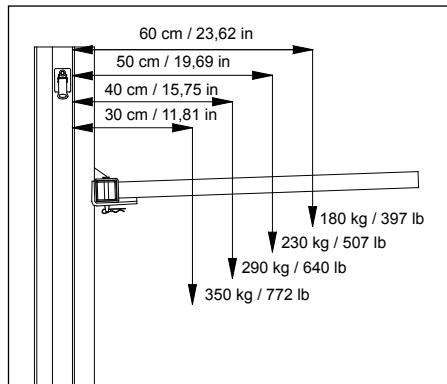
**4.3** - Adjust the outrigger stabilisers (Q) by turning the cranks to level the lift. Ensure it is in a vertical position by using the bubble level indicator found on the base section. The bubble should be in the centre of the circle.

**4.4** - Place the forks in a horizontal position ready to take the load on them.

**4.5 - THE MAXIMUM LOAD IS 350 Kg (772 lb).** The lift should NEVER be overloaded (over 350 Kg). Safety at work is the most important element. Place the load onto the lift using an adequate support according to the need, use so that the weight of the load will only elevate in a vertical direction.

**4.6 - How to place the load:** Always load as close to the tower as possible.

The maximum load diminishes according to the distance from the body of the tower as illustrated in the diagram below, which shows the load on the gravity centre with distances to the lifting carriage at a maximum lifting.



#### **CAUTION**

When two towers are used to elevate a bridge, down truss or many towers to elevate a structure of any type, it is almost impossible that two or more people co-ordinate the winches elevating or lowering the loads, at exactly the same pace. At a certain point each tower will be extended to a height different to that of the others. For this reason it is necessary that the structure does not stretch and allows for these differences.

With a rigid fixation and if the level difference is significant, the force generated from the handle of the winch will deform the structure and apply a lateral force to the lifts causing them to break and block.

### **Security system ALS**

The HDT-8 incorporates the patented security system ALS (Automatic Lock Security). This VMB red trigger system automatically blocks the tower in the position it is left in. Each section of lift has an ALS that blocks the section in the unlikely event of the cable breaking.

### **4.7 - Elevation:**

Turn the winch crank clockwise (N1) to lift the carriage a few centimeters. Release the forks and place them in the working position inserting the pins. Turn the crank clockwise and the tower will lift. The ILS and ALS enable the lift to rise and automatically block the carriage and profiles whilst rising ensuring that it will never fall. The SRS (Sequence-RetainerSystem) will also ensure that the profiles rise in sequence, one after the other. Once the system is elevated to its required height gently turn the handle in a clockwise direction. The security systems will ensure that the load stays fixed and blocked. The red ALS locks will be blocked. This enables the cable to be without any force and means it is only used for the elevation and descent of the lift.

### **4.8 - Hold:**

The tower can be left in any intermediate position which would be necessary. Just stop turning the handle of the winch and leave it. The automatic brake of the winch will block it and hold the load. Ensure that the red ALS lock is in the last hole and slightly release the winch handle anti-clockwise. The ALS lock will take the pressure of the load and release strain applied on the cable.

### **4.9 - Lowering:**

To bring the lift down you need to first turn the winch handle slightly clockwise (N1) and at the same time pull the red ALS lock out. (Fig.7) This releases the blocking systems. Then turn the handle anti clockwise (N2), whilst maintaining the ALS lock pulled out until the profile has been completely lowered. All red ALS locks should be pulled out one by one whilst the handle is turned anti clockwise and the profiles are brought down, one by one. If you release your finger from the ALS lock it will automatically block. In this case, repeat the first operation by turning slightly clockwise and then anti clockwise whilst always pulling the red ALS lock out. It is necessary to completely lower each profile before starting to lower the next. If you pull another red ALS lock without having completely lowered the previous profile the first profile will remain blocked by the security system and you will not be able to lower it later.

If this happens, elevate the towerlift to the locked position and free the lock so that you can commence the descent again until it is completely lowered. Finally, release the carriage lock following the same principle as before and lower fully.

### **4.10 - Transport:**

For the transport of the tower is necessary to fold the machine lowering every section completely. Once the towerlift is completely folded, place the outriggers in their transport compartment (X) and the lift is ready to be transported.

---

## **5. MAINTENANCE.**

**5.1** - Regularly check the state of the cable. If the cable has broken threads, or if it shows any signs of crushed/flattened areas, it should be changed and replaced immediately with a new one. Do not use the lift if the cables are in bad condition. Only use steel cables reference: DIN 3060 torsion resistant.

**5.2** - The lift is supplied from the factory completely greased. However, it is recommended to periodically grease according to use, the gearing, the axis bearings, the spiral of the crank, and the sections.

**REMEMBER:** NEVER grease or lubricate the breaking mechanism. It is not necessary to grease the brake disks. The brake disks have been greased with a special heat and pressure resistant solution.

Other products should not be used to avoid negative effects regarding the braking mechanism.

**5.3** - All lifts should undergo an annual technical inspection carried out by an authorized VMB dealer to check the certifications and general condition of all the lift's elements and security systems involved in the lift's use.

**5.4** - Only use original spare parts to guarantee a continued security level. The user loses all rights to warranty if any spare parts other than originals are used or carries out any modification or alteration to the towerlift.

**5.5** - To request a spare part please indicate the corresponding code which can be found in this manual together with the lift's serial number and year of manufacture.

---

## **6. GUARANTEE.**

The warranty period for this lift is 2 years from the date of purchase.

PRO LIFTS S.L. promises, that from the date of purchase and during the warranty period to resolve any faults that may occur, produced through defect material or fabrication. Damage caused by improper use, product modification, third party manipulation or accidental fire are not covered by this warranty.

## CONTENIDO

1. Introducción.
2. Información técnica.
3. Precauciones de seguridad.
4. Instrucciones de uso.
5. Mantenimiento.
6. Garantía.

## 1. INTRODUCCIÓN

Estimado cliente: Con el fin de garantizar un funcionamiento seguro y fiable de la torre elevadora HDT-8 por favor, siga cuidadosamente las instrucciones de este folleto.

Antes de manipular la torre elevadora, lea las instrucciones completas y tenga en cuenta la información técnica contenida en este manual. Todos los productos de VMB se someten a pruebas muy rigurosas, en condiciones estrictas y son monitorizados continuamente durante el proceso de fabricación. Con el fin de garantizar el correcto funcionamiento y seguridad de los elevadores, sólo deben ser utilizadas piezas originales del fabricante. Si se utilizan piezas que no sean las originales del fabricante, o el producto se modifica de alguna manera, el usuario pierde todos los derechos de garantía.

VMB se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso. El tipo de modelo, año de pro-

ducción y el número de serie debe ser citado en cualquier consulta o pedido de piezas de recambio.

## 2. INFORMACIÓN TÉCNICA

- 2.1 - Torre elevadora HDT-8.**
- 2.2 -** Diseñada para levantar sistemas de iluminación y sonido en sentido vertical a diferentes alturas.
- 2.3 -** Carga máxima: 350 kg (772 lb).
- 2.4 -** Carga mínima: 25 Kg (55 lb).
- 2.5 -** Altura máxima: 8.2 m (26,9').
- 2.6 -** Altura mínima: 1,98 m (6,5').
- 2.7 -** Área de la base: 2,11 x 2,57 m (7' x 8.4').
- 2.8 -** Peso de la torre: 232 kg (512 lb).
- 2.9 -** Material de construcción: Cuerpo en perfil de aluminio extruido 6082-T6. Base y patas son de perfil de acero según norma DIN2394. Las capturas y la rejilla de seguridad son de acero ST-37.
- 2.10 -** Exclusivo sistema ALS (Auto-Lock Security), Pat. pend. 200501056.
- 2.11 -** Cabrestante: 900/1000 kg de carga máxima con freno automático de retención de la carga.
- 2.12 -** Cable: Acero DIN 3060. Calidad de resistencia a la torsión 180 kg/mm<sup>2</sup>. Diámetro del cable: 6 mm.

**2.13** - Patas estabilizadoras ajustables con soportes de goma antideslizantes.

**2.14** - Gatillos de seguridad para anclar las patas.

**2.15** - Nivel de burbuja para ajustar la verticalidad de la torre.

**2.16** - Base, patas, soportes y horquillas tienen un acabado en poliéster satinado. La torre puede ser suministrada con acabado natural de aluminio o negro (versión B).

**2.17** - Ruedas direccionales para el transporte del elevador cuando está plegado.

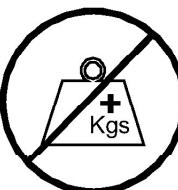
## 3. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD



**3.1** - La HDT-8 es una máquina diseñada para la elevación de cargas en dirección vertical, NUNCA se debe utilizar como plataforma elevadora de personas.



**3.2** - Colocar el elevador sólo en superficies firmes y planas, verificando que está en posición vertical, utilizando el indicador de nivel de burbuja que se encuentra en la base. Ajuste los estabilizadores (Q) girando las manivelas hasta nivelar, si es necesario. Nunca utilice cuñas u otros objetos extraños para equilibrar el elevador.



**3.3** - La carga máxima indicada en la placa de características y en las instrucciones del manual nunca debe ser excedida.



**3.4** - Este elevador NUNCA debe utilizarse para elevar una carga que no ha sido correctamente revisada. Es necesario verificar que la carga está correctamente apoyada y centrada en el soporte de elevación apropiado para que el peso de la carga sólo actúe en una dirección vertical.



**3.5** - Comprobar que las patas estén situadas correctamente, y fijadas con los gatillos de seguridad los cuales deben estar introducidos y bloqueados.



**3.6** - NUNCA use el elevador sobre un vehículo o cualquier superficie móvil.



**3.7** - Si existe la posibilidad de vientos fuertes o ráfagas, coloque el elevador en el suelo con firmeza y fíjelo mediante tirantes tensores. Nunca fije un tirante a un vehículo o cualquier otro objeto que se pueda mover.



**3.8** - NUNCA mueva el elevador mientras esté cargado. No es aconsejable llevar a cabo cualquier tipo de movimiento horizontal, ni tan sólo pequeños ajustes de posición.



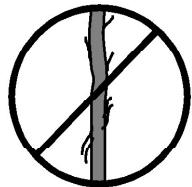
**3.9** - NUNCA permita que ningún miembro del equipo o cualquier otra persona se sitúe debajo de la carga en la zona de operación de las torres elevadoras.



**3.10** - Tenga cuidado con todos los obstáculos por encima de la elevación y su zona de extensión, como cornisas, balcones, letreros luminosos, etc. Es muy importante evitar la presencia de todo tipo de cables por debajo de la torre extendida.



**3.11** - No usar escaleras encima del elevador ni utilizarlo como un apoyo para éstas.



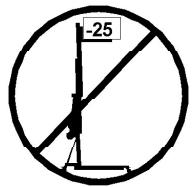
**3.12** - Antes de utilizar el elevador, compruebe el estado del cable. El cable no debe contener hilos rotos o mostrar signos de áreas aplastadas/aplanadas. NUNCA use cables defectuosos, siempre debe cambiarlos si hay alguna duda. Utilice solamente cable de acero DIN 3060. Calidad: 180kg/mm y resistente a la torsión.



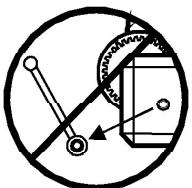
**3.13** - Todas los tramos deben ser bajados antes del transporte.



**3.14** - No engrasar ni lubricar el mecanismo de freno del cabrestante. Los discos de freno vienen engrasados con una solución especial resistente a la presión y al calor. No deben utilizarse otros productos, para evitar los efectos negativos sobre el mecanismo de frenado.



**3.15** - La carga mínima para evitar problemas relacionados con el mecanismo de rotura es 25 kg. Sin esta carga mínima el freno no funcionará.



**3.16** - NUNCA desmontar la manivela del cabrestante cuando el elevador está soportando una carga o extendido.



**3.17 -** Sólo deben ser utilizadas piezas de repuesto originales de VMB PRO LIFTS S.L.

## 4. INSTRUCCIONES DE USO.

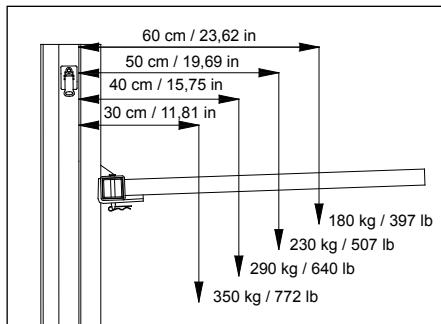
**4.1 -** Colocar el elevador sobre una superficie firme y plana en la zona que se va a utilizar sirviéndonos de sus ruedas de transporte (T).

**4.2 -** Saque las patas de los soportes de transporte (S) e insertarlas en sus posiciones (V) comprobando que quedan sujetas por los gatillos (R).

**4.3 -** Ajuste los estabilizadores (Q) girando las manivelas para nivelar el elevador. Asegúrese de que está en una posición vertical mediante el indicador de nivel de burbuja (F) que se encuentra en la base. La burbuja debe estar en el centro del círculo.

**4.4 -** Coloque las horquillas en posición horizontal listas para apoyar la carga sobre ellas.

**4.5 - La carga máxima es 350 kg (772lb).** El elevador NUNCA debe ser sobrecargado (más de 350 kg). La Seguridad en el Trabajo es el elemento más importante. Coloque la carga en el elevador mediante un soporte adecuado según la necesidad,



de modo que el peso de la carga sólo actúe en una dirección vertical.

**4.6 - Cómo colocar la carga:** Cargue siempre tan cerca de la torre como sea posible. La carga máxima disminuye al aumentar la distancia hasta el cuerpo de la torre, como se ilustra en el siguiente diagrama, que muestra la carga al centro de gravedad con distancias al carro en máxima elevación.

### PRECAUCIÓN

Cuando se utilizan dos torres para elevar un puente, descender truss o varias torres para elevar una estructura de cualquier tipo, es casi imposible que dos o más personas que coordinan los cabrestantes elevando o bajando las cargas, exactamente

mente a la misma velocidad. En un momento determinado cada torre se eleva a una altura diferente a la de las demás. Por ello, es necesario que la estructura no se estire y permita que estas diferencias. Con una fijación rígida y si la diferencia de nivel es importante, la fuerza generada a partir de la manivela del cabrestante deformará la estructura y aplicará una fuerza lateral a los elevadores provocando su bloqueo y ruptura.

## Sistema de seguridad ALS

El HDT-8 incorpora el sistema de seguridad patentado ALS (bloqueo automático de seguridad). Este sistema VMB de gatillo rojo bloquea automáticamente la torre en la posición que se deja. Cada tramo de elevación tiene un ALS que bloquea el tramo en el caso improbable de que el cable rompa.

## 4.7 - ELEVACIÓN:

Gire la manivela del cabrestante en sentido horario (N1) para levantar el carro unos pocos centímetros. Suelte la horquilla y colóquela en la posición de trabajo insertando las clavijas de seguridad. Gire la manivela en sentido horario y la torre se elevará. El ILS y ALS permiten al elevador subir y bloquear automáticamente el carro y los tramos mientras sube, asegurando que nunca se caerá.

El SRS (Sistema de Retención Secuencial) también asegurará que los perfiles se eleven de modo secuencial, uno después del otro. Una vez que el sistema se eleva a la altura requerida, girar suavemente la manivela en sentido anti-horario.

Los sistemas de seguridad se asegurarán de que la carga se mantiene fijo y bloqueada. Los gatillos ALS rojos se bloquearán. Esto permite que el cable permanecer sin ninguna fuerza de modo que sólo se utiliza para la elevación y el descenso del elevador.

## 4.8 - EN ESPERA:

La torre puede dejarse en cualquier posición intermedia que sea requerida. Basta dejar de girar la manivela del cabrestante y listo. El freno automático del cabrestante lo bloqueará y mantendrá la carga. Asegúrese de que el bloqueo del ALS rojo esté en el último taladro y liberar ligeramente la palanca del cabrestante en sentido anti-horario. El bloqueo ALS tomará la presión de la carga y liberará al cable de la tensión aplicada.

## 4.9 - DESCENSO:

Para descender la torre es necesario, primero girar la palanca del cabrestante ligeramente en sentido horario (N1) y al mismo tiempo tirar de los ALS rojos para desbloquear (G).

(Fig. 7) Esto libera los sistemas de bloqueo. A continuación, gire la manivela en sentido anti-horario (N2), mientras descienden los tramos tirar de los ALS para desbloquear hasta que los tramos han sido completamente bajados. Todos los gatillos rojos ALS deben ser desbloqueados uno a uno mientras giramos la manivela en sentido anti-horario y los perfiles bajan, uno a uno.

Si se quita el dedo del ALS se bloqueará automáticamente. En este caso, repita la primera operación girando ligeramente la manivela en sentido horario y después siga en sentido anti-horario, mantenga al tiempo los ALS rojos desbloqueados. Es necesario para bajar completamente cada tramo antes de empezar a bajar el siguiente. Si tira de otro ALS rojo sin haber bajado completamente el tramo anterior, el primer perfil permanecerá bloqueado por el sistema de seguridad y usted no podrá bajarlo más tarde.

Si esto sucede, elevar la torre hasta la posición de bloqueo y libere el gatillo ALS de modo que pueda comenzar el descenso de nuevo hasta que esté completamente bajada. Por último, suelte el bloqueo del carro siguiendo el mismo principio que antes y bajar completamente.

### 4.10 - TRANSPORTE:

Para el transporte de la torre es necesario plegar la máquina bajando todos los tramos completamente. Una vez que la torre elevadora está completamente plegada, colocar las patas estabilizadoras en su compartimiento de transporte (X) y la torre está lista para ser transportada.

## 5. MANTENIMIENTO

**5.1** - Comprobar periódicamente el estado del cable. Si el cable se hilos rotos, o si muestra signos de zonas aplastadas/ aplanada, debe ser sustituido inmediatamente por uno nuevo. No use el elevador si los cables están en mal estado. Utilice solamente cable de acero DIN 3060 resistente a la torsión.

**5.2** - La torre elevadora es suministrada de fábrica completamente engrasada. Sin embargo, se recomienda un engrase periódico, según el uso, de las ruedas de fricción, los cojinetes de eje, la espiral de la manivela, y los tramos.

**RECUERDE:** NUNCA engrasar ni lubricar el mecanismo de freno. No es necesario engrasar los discos de freno.

Los discos de freno vienen engrasados con una solución especial resistente a la presión y al calor. No deben utilizarse otros productos, para evitar los efectos

negativos sobre el mecanismo de frenado.

**5.3** - Todos los elevadores deben someterse a una inspección técnica anual llevada a cabo por un distribuidor autorizado VMB para comprobar las certificaciones y el estado general de todos los elementos de elevación y sistemas de seguridad que intervienen en el uso del elevador.

**5.4** - Utilice únicamente piezas de repuesto originales para garantizar el nivel de seguridad de forma continuada. El usuario pierde todos los derechos de garantía si las piezas de repuesto utilizadas no son originales o se utilizan o se lleva a cabo cualquier modificación o alteración de la torre elevadora.

**5.5** - Para solicitar una pieza de recambio indique el código correspondiente que se encuentra en este manual junto con el número de serie de la torre y el año de fabricación.

## 6. GARANTÍA

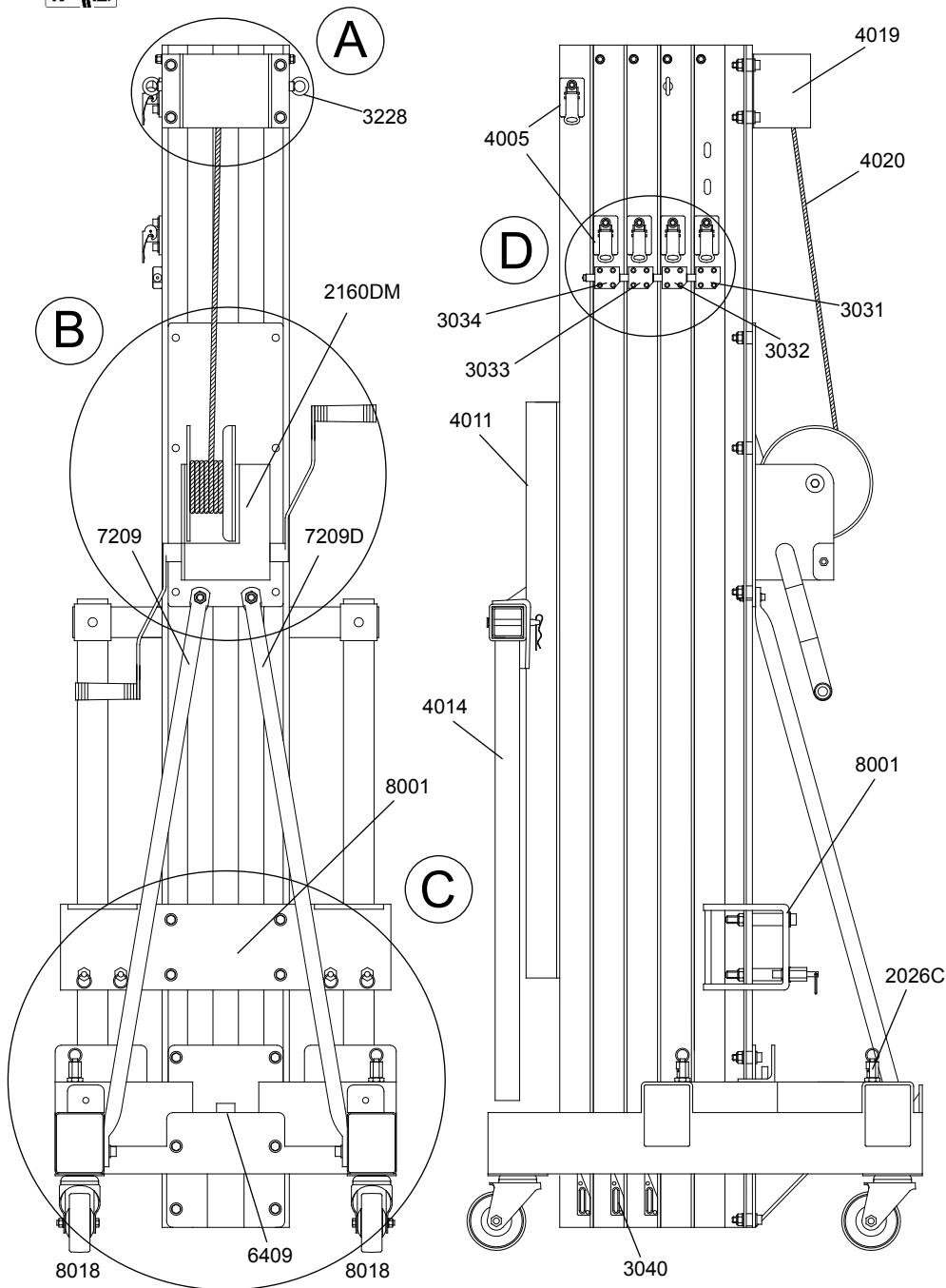
El período de garantía para este elevador es de 2 años a partir de la fecha de compra.

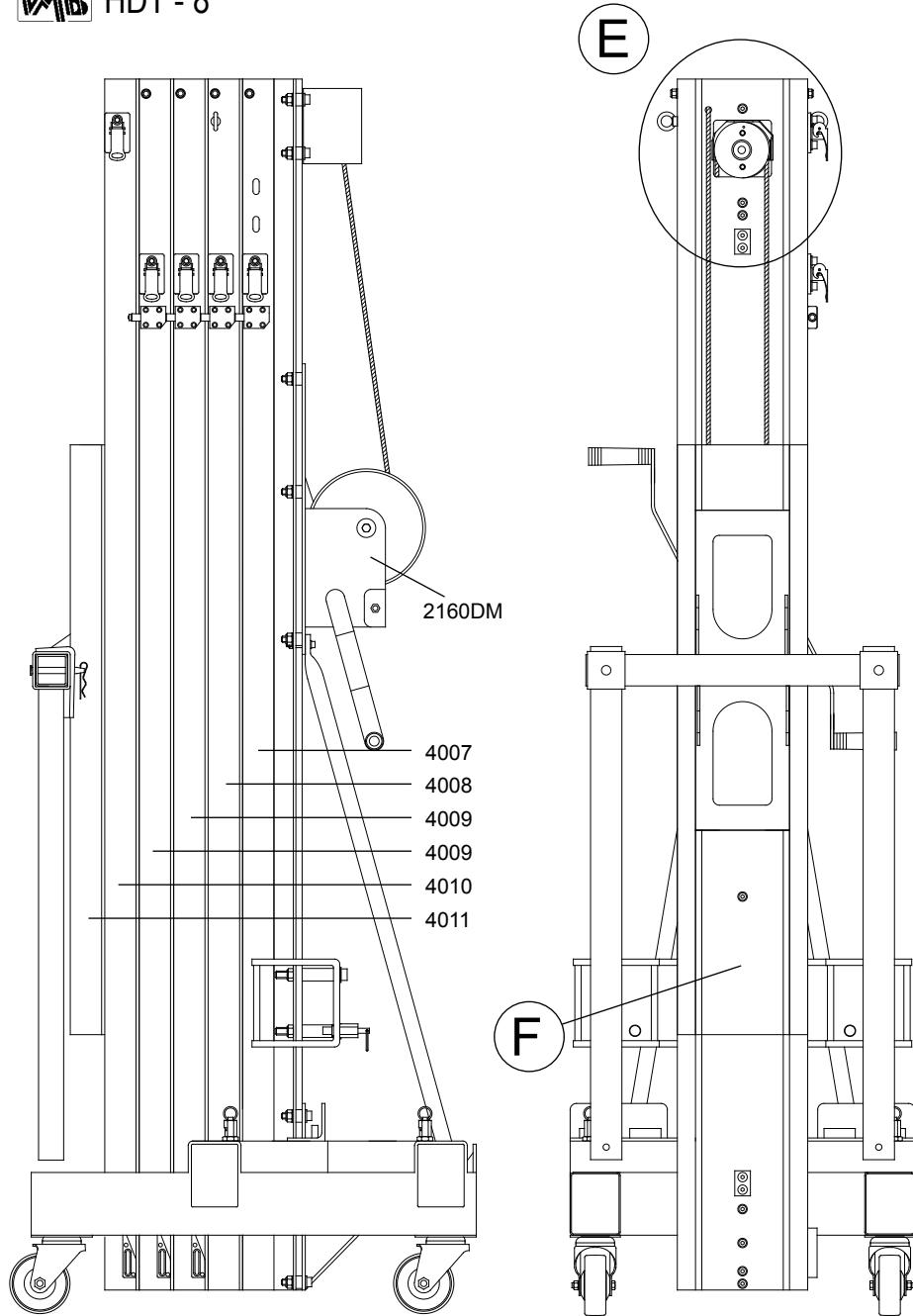
PRO LIFTS S.L. se compromete, que a partir de la fecha de compra y durante el período de garantía, a resolver los fallos que puedan producirse, debidos a mate-

rial defectuoso o fabricación. Los daños causados por un uso inadecuado, modificación del producto, la manipulación de terceros o incendio accidental no están cubiertos por esta garantía.

## ***Spare parts sketches***



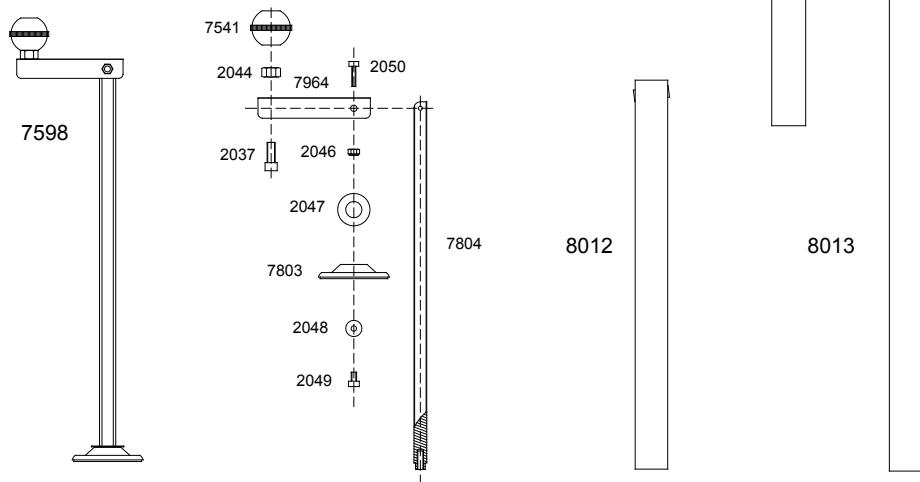
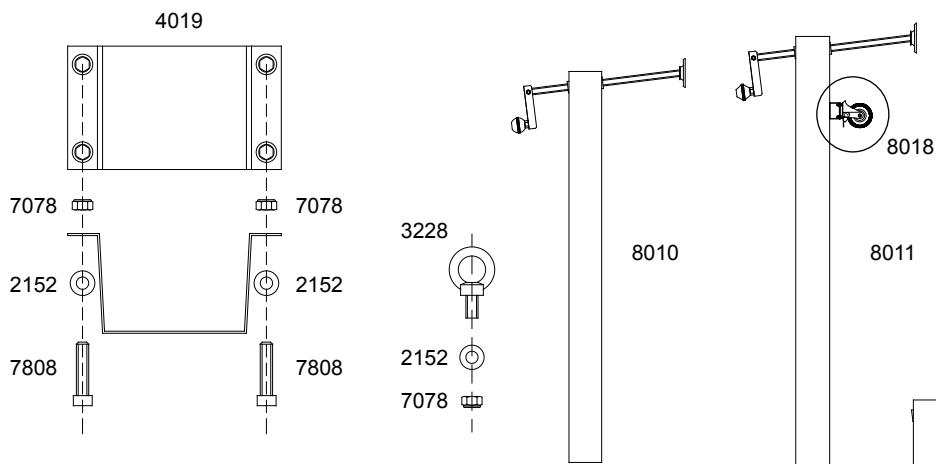
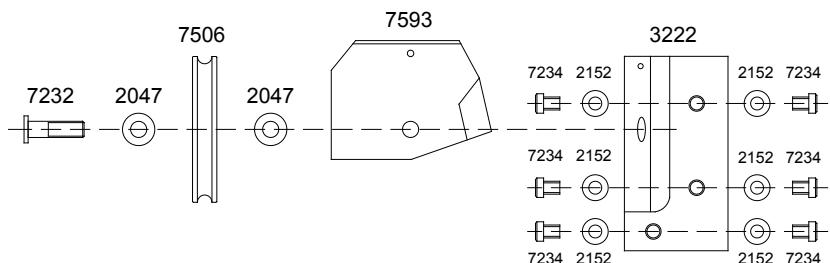






HDT - 8

A



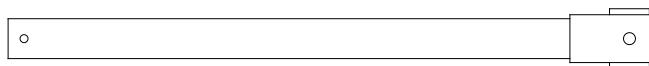
PRO LIFTS S.L.

Depósito legal y copyright 2013. Todos los derechos reservados.

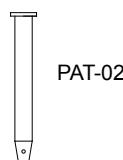
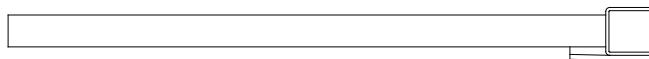


HDT - 8

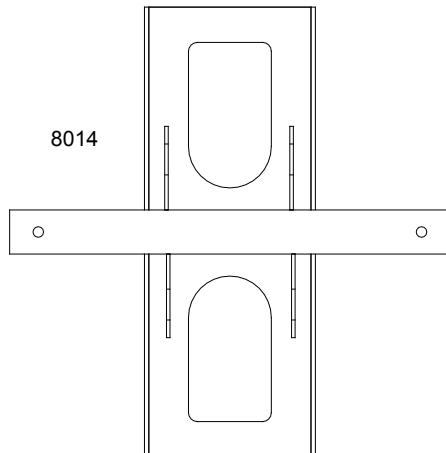
B



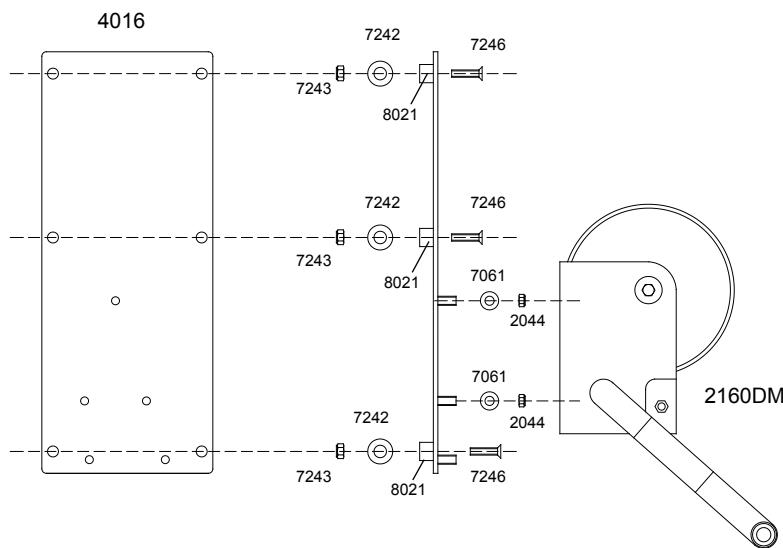
4014



8014



MR-PAS

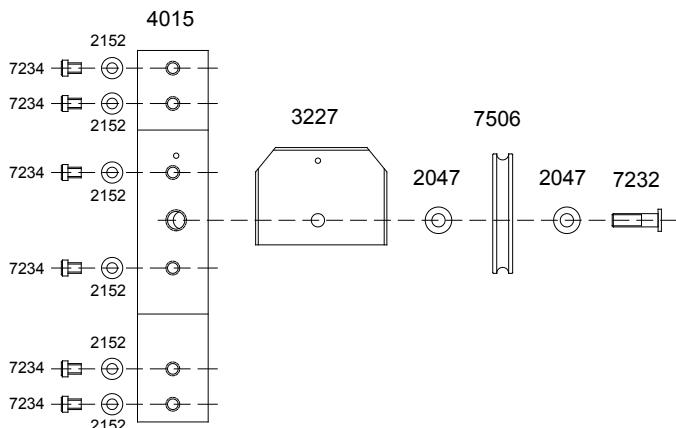


PRO LIFTS S.L.

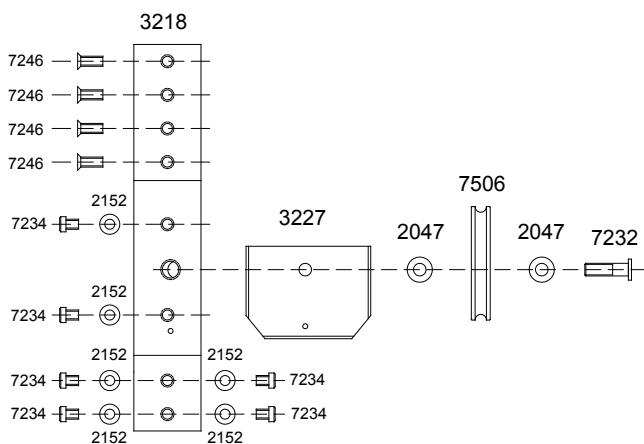
Depósito legal y copyright 2013. Todos los derechos reservados.

23

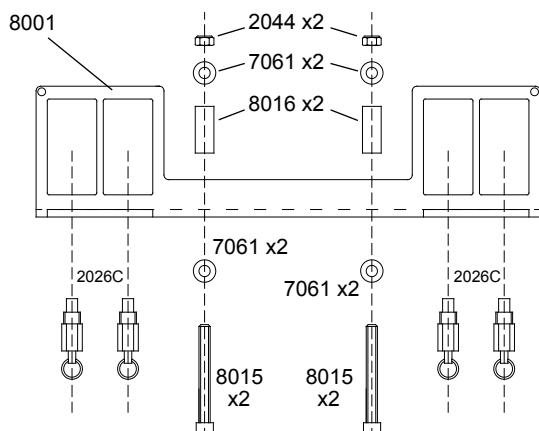
**E**



**F**

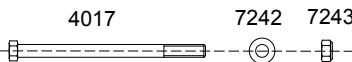


**C**

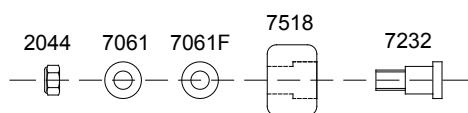


**F**

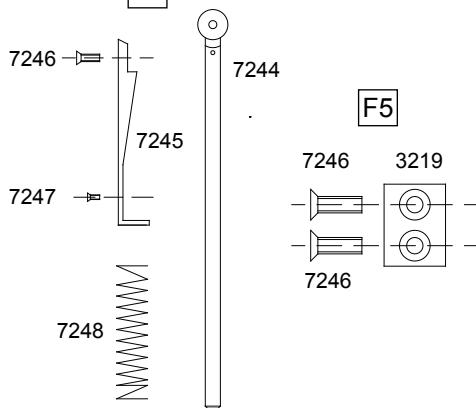
**F1**



**F2**



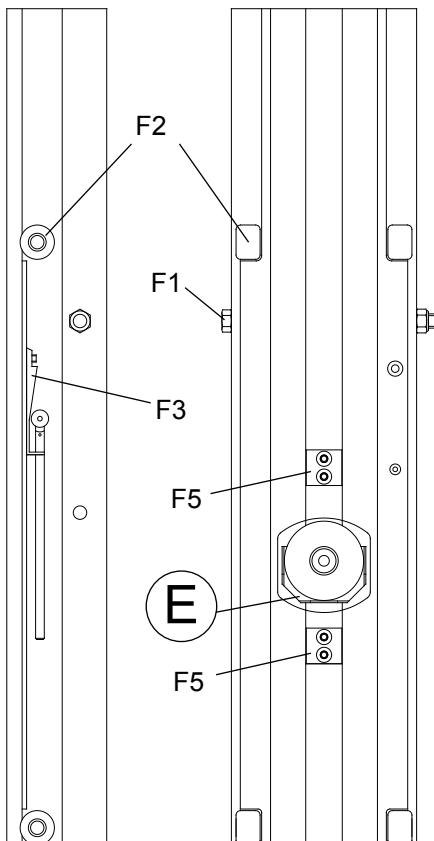
**F3**



**F5**

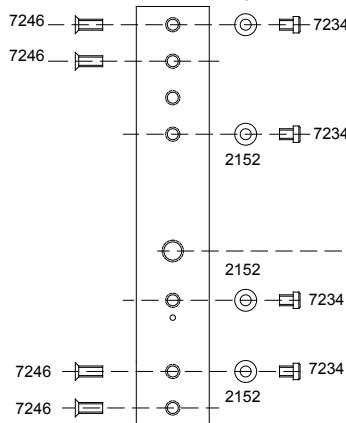
4011

4011



4002

2152



**E**

4003

7593

7506

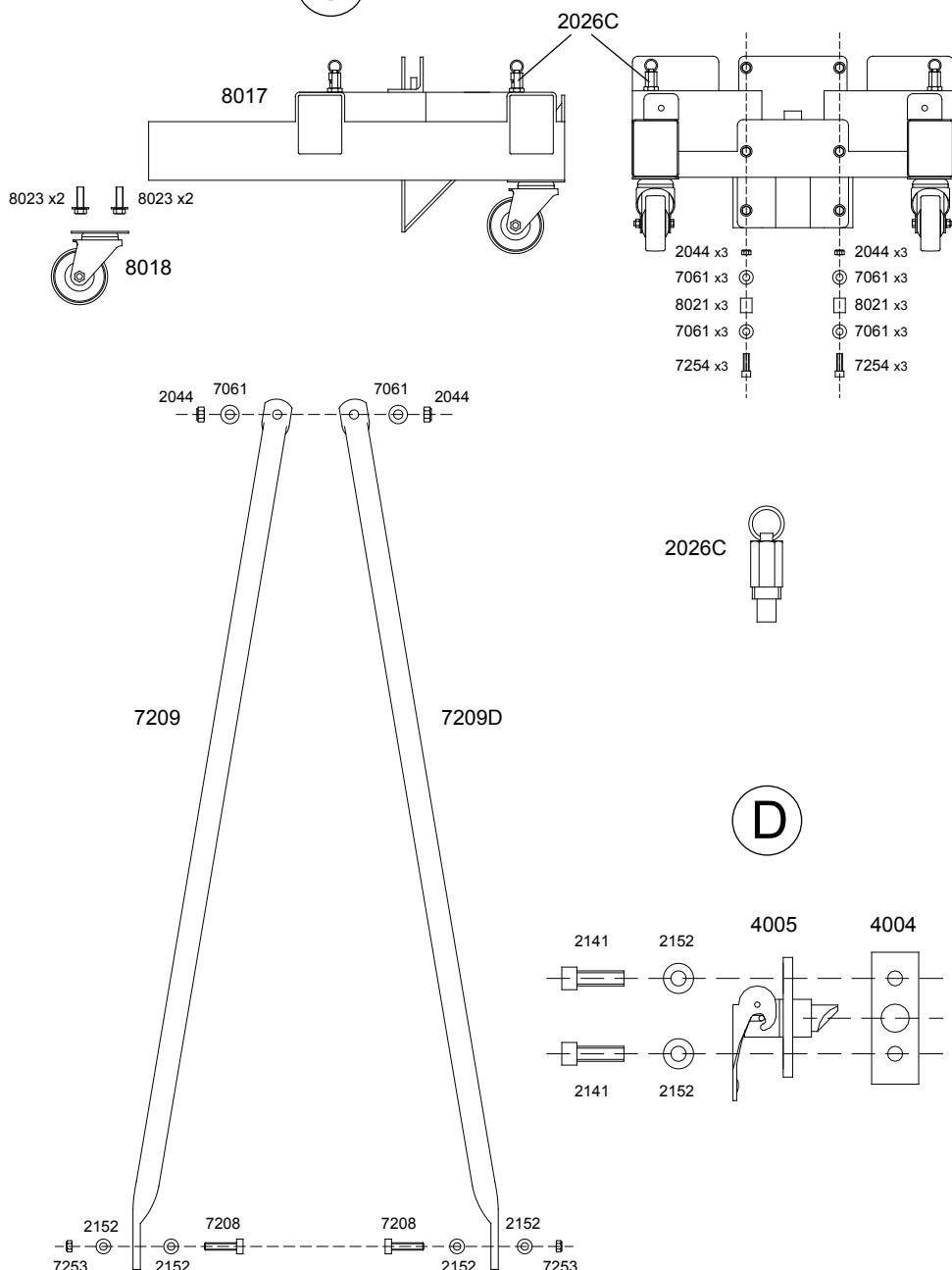
2047

8022



HDT - 8

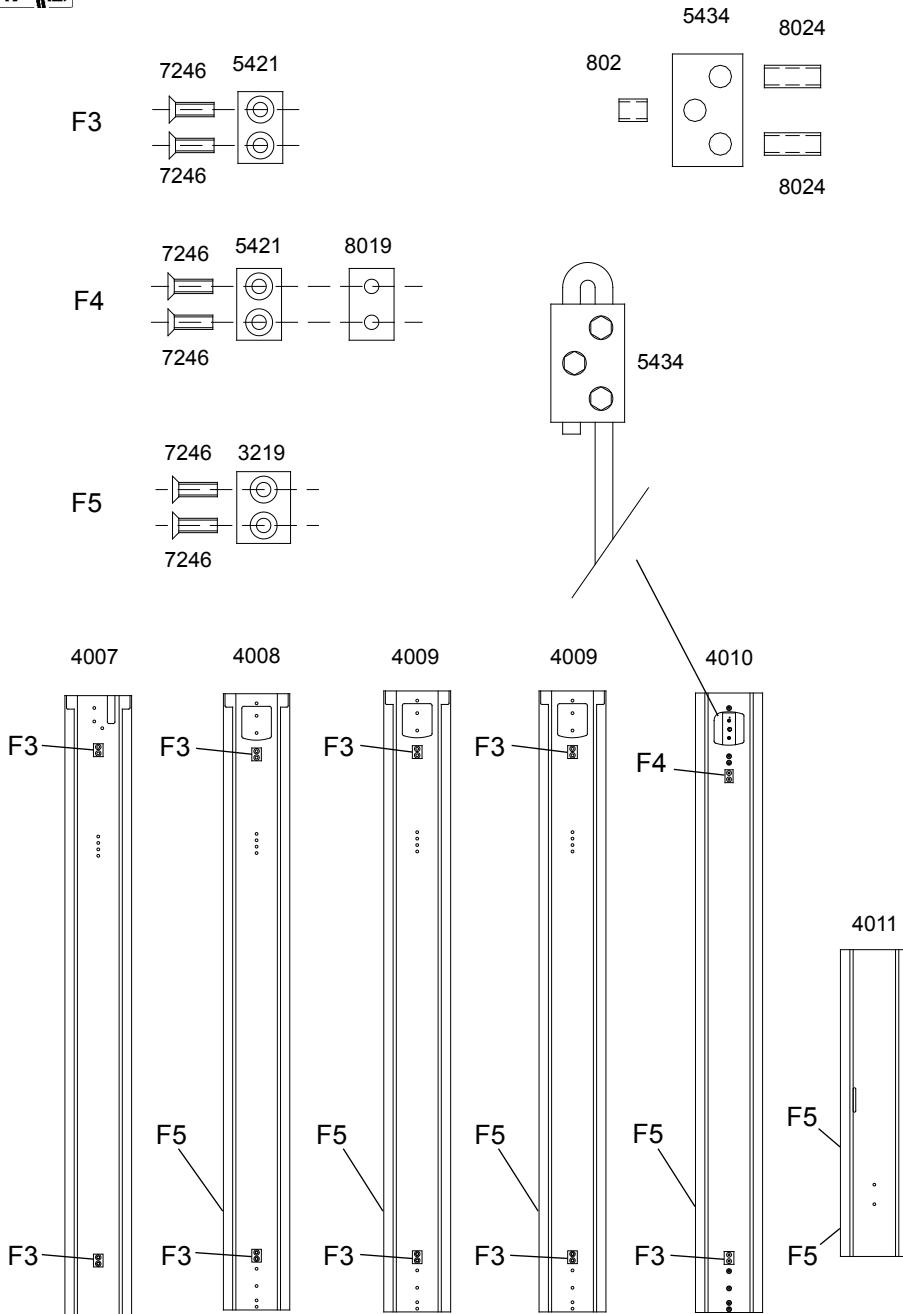
(C)



PRO LIFTS S.L.

Depósito legal y copyright 2013. Todos los derechos reservados.

26



## SPARE PARTS LIST / LISTA DE REPUESTOS HDT-8

Code/Código	Description/Descripción
2026C	Safety catch / Gatillo seguridad.
2037	M10x30 Screw DIN 912 / Tornillo M10x30 DIN 912
2044	M10 Auto-block nut / Tuerca autoblocante M10.
2046	M5 Auto-block nut DIN 985 / Tuerca autoblocante M5 DIN 985.
2047	M12 Washer DIN 125 / Arandela M12 DIN 125.
2048	M6 Washer DIN 9021 / Arandela M6 DIN 9021.
2049	M6x10 Allen screw DIN 912 / Tornillo allen M6x10 DIN 912.
2050	M5x25 Allen screw DIN 912 / Tornillo allen M5x25 DIN 912.
2141	M8x25 Allen screw DIN 912 / Tornillo allen M8x25 DIN 912
2152	M8 Washer DIN 125 / Arandela M8 DIN 125.
2160DM	Double handle Winch 1500 Kg / Cabrestante doble manivela 1500 Kg.
3031	SRS unit profile 1 Base / Pieza retentor tramo 1 Base.
3032	SRS unit profile 2 / Pieza retentor tramo 2.
3033	SRS unit profile 3 / Pieza retentor tramo 3.
3034	SRS unit profile 4 / Pieza retentor tramo 4.
3040	SRS unlock unit / Desbloqueador sistema retentor.
3218	Inferior pulley support / Soporte polea inferior
3219	Wide inner stop piece / Tope interior ancho.
3222	Pulley aluminium support / Soporte aluminio polea.
3227	Pulley steel plate / Pletina acero polea.
3228	Anchor points for slings / Anclaje vientos.
4002	Piece 1 Lifting carriage pulley support / Soporte polea carro pieza 1.
4003	Piece 2 Lifting carriage pulley support / Soporte polea carro pieza 2.
4004	ALS Fixation / Fijación gatillo ALS.
4005	ALS Catch / Gatillo ALS.
4007	HDT-8 Profile section 1 / Perfil tramo 1 Base HDT-8.
4008	HDT-8 Profile section 2 / Perfil tramo 2 HDT-8.
4009	HDT-8 Profile section 3 & 4 / Perfil tramo 3 y 4 HDT-8.
4010	HDT-8 Profile section 5 Carriage suport / Perfil tramo 5 portacarro HDT-8.
4011	Lifting carriage / Carro elevador.
4014	Load support / Brazos de carga.
4015	Reinforced upper pulley support / soporte reforzado polea superior.
4016	Winch plate / Portacabrestante.
4017	Carriage fixation screw / Tornillo fijación carro.
4019	Input pulley protector / Protector polea entrada.
4020	Cable / Cable
5421	Aluminium stop piece / Tope de aluminio.
5434	Cable grip / Fijación cable.
6409	Spirit level (Ø30 mm) / Nivel de burbuja (Ø30 mm).
7061	M10 Washer DIN 125 / Arandela M10 DIN 125.
7078	M8 Nut DIN 985 / Tuerca M8 DIN 985.
7208	M8x35 Screw DIN 912 / Tornillo M8x35 DIN 912.
7209	Base profile left strut / Tirante sujeción base izquierdo.

## SPARE PARTS LIST / LISTA DE REPUESTOS HDT-8

Code/Código	Description/Descripción
7209D	Base profile right strut / Tirante sujeción base derecho.
7232	M12 Special pulley screw / Tornillo M12 especial polea.
7234	M8 Screw / Tornillo M8.
7242	M14 Washer / Arandela M14.
7243	M14 Nut / Tuerca M14.
7244	Brake lock / Varilla freno inercia.
7245	Brake lock support / Soporte varilla freno inercia.
7246	Conic screw / Tornillo conico.
7247	M5 Screw / Tornillo M5.
7248	Brake spring / Muelle freno inercia.
7253	M8 Nut / Tuerca M8.
7254	M10 Screw / Tornillo M10.
7506	Alluminium pulley / Polea aluminio.
7518	Nylon roller / Rodillo nylon.
7541	Crank nob / Pomo baquelita
7593	Cable protection / Protección cable.
7598	Complete stabilizer / Estabilizador completo
7803	Stabilizer round plate / Platillo apoyo patas
7804	M24 Screw / Perno roscado M24
7808	M8 Screw / Tornillo M8.
7964	Steel hand crank / Manivela patas
8001	HDT-8 Support legs / Soporte patas HDT-8.
8010	Complete short leg with stabilizer / Pata corta completa con estabilizador.
8011	Complete long leg with stabilizer / Pata larga completa con estabilizador.
8012	Short leg / Pata corta.
8013	Long leg / Pata larga.
8014	HDT-8 Carriage / Carro HDT-8.
8015	HDT-8 Support leg screw / Tornillo soporte patas HDT-8.
8016	HDT-8 Support leg separator shell / Casquillo separador soporte patas HDT-8.
8017	HDT-8 Base / Base HDT-8.
8018	HDT-8 Wheels / Ruedas HDT-8.
8019	Threaded plate inner stop / Pletina roscada tope interior.
8021	Base and winch support shell / Casquillo separador portacabestrante y base.
8022	HDT-8 Pulley carriage screw / Tornillo polea carro HDT-8.
8023	Taptite screw / Tornillo taptite.
8024	HDT-8 Threaded allen long screw/ Esparrago allen HDT-8 largo.
8025	HDT-8 Threaded allen short screw / Esparrago allen HDT-8 corto.
PAT-02	Fastener steel pin / Pasador de acero.
MR-PAS	R Clips / Pasador R.



### Test report about an acceptance inspection

Device typ: Towerlift

Typ: HDT - 8

Fabrikator: Prolifts S. L.  
Pol. Ind. Picassent  
Calle 7  
E-46220 Picassent  
VALENZIA

Technical specifications: charge maximum: 350 kg  
tare: 232 kg  
minimum high: 1,98 m  
maximum high: 8,20 m  
Serial Number: 064498  
Year of manufacture: 2012

Foundation : BGV C1, BGG 912

Test result: The accomplishment of the towerlift complies the safty-related receivables of the BGV-C1.

Clue: At each towerlift is an EG-declaration of conformity to deliver.

Bevor the towerlift is commissioning at first is an optical control from an assessor after BGG 912 necessary.

Berlin, 04.02.2013



Dipl.-Ing. Konrad Haak

# CERTIFICATION 208 / 2013



EC Conformity Declaration pursuant to the EC Machinery Directives  
89/392/CE and 98/37/CE: Manual lifters.

- MANUFACTURER:



PRO LIFTS S.L.  
Pol. Ind. Inglés. Nave 6  
E-46181 Benisanó- VALENCIA

- MACHINE TYPE: Telescopic towerlift for trussing structures.

- MODEL: HDT-8

- DESCRIPTION: Towerlift with 5 telescopic profiles.  
Minimum height: 1.98 m  
Maximum height: 8.2 m  
Maximum load: 350 Kg  
Area of base: 2.57 x 2.1 m

We hereby declare that VMB towerlifts model TE-074 satisfy the **EC Machinery Directive 89/392/CE, 98/37/CE**, regulations, relevant EC directives and amendments when used for lifting and lowering loads as directed.

Benisanó, January 2013

**PROLIFTS** S.L.  
Ctra. Valencia - Ademuz Km 21'9  
Pol. Inglés, Nave 6 • 46181 Benisanó  
Valencia • Spain • C.I.F. ESB98299902

Juanjo Gallart  
Ingeniero



PRO LIFTS S.L.

Depósito legal y copyright 2013. Todos los derechos reservados.



## **PRO LIFTS S.L.**

Pol. Inglés, Nave 6  
46181 Benisanó (Valencia) Spain  
Tel. +34 96 171 81 86

email: [info@prolifts.es](mailto:info@prolifts.es)      web: [www.prolifts.es](http://www.prolifts.es)