



- Forhindrer at verktøy henger seg fast
- Forhindrer at bor brekker
- Kostnadsbesparende
- Med jetstråle for vanskelig tilgjengelige steder

### BESKRIVELSE:

TIP TAP er en spesielt utviklet skjærevæske for alle typer metallarbeid, som gjengeskjæring, boring, saging, fresing osv. Den kontrollerte smøringen og den nærmeste umiddelbare avkjølingen forlenger levetiden på verktøyet og forbedrer arbeidsresultatet. TIP TAP er et universalmiddel, til såvel det hardeste rustfrie stål som aluminium, messing eller kobber. Tip Tap er meget drøy i bruk. Den hverken drypper eller renner, heller ikke på runde overflater. Ikke noe går tapt ved søling, drypping eller fordampning.

### BRUKSOMRÅDER:

Til bruk inne i rør: TIP TAP fester seg, renner ikke.  
 Saging av metall: Sprøytes kun på skjæresiden.  
 Boring i metall: Sprøytes rett på stedet som skal bores.

### BRUKSANVISNING:

Rystes før bruk.  
 Må ha romtemperatur.  
 Brukes i godt ventilerte rom.  
 Trykk spraydysen helt inn. Hold fingertuppen unna strålen for å forhindre dråpeforming.  
 Hold boksen opp ned etter bruk og slipp ut litt gass.  
 Dette for å forhindre at dysen tetter seg.

### TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Base	Mineralolje og additiver
Farge	Klar/lys gul
Flammepunkt aktiv bestand-del	180°C
Densitet	0.8 +/- 0.1 kg/dm
Produktforkortelse	TTA
Varenummer	N231001

## Vi gjør vedlikehold enklere...

25.03.10 © Copyright Relekta AS