

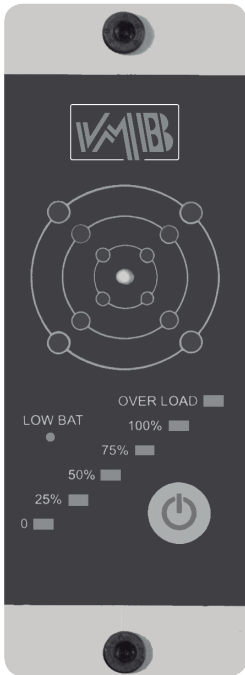


SMART

TOWERS

**SMART
TOWERLIFT**

**TORRE ELEVADORA
INTELIGENTE**



OPERATING INSTRUCTIONS USER MANUAL

MANUAL DE INSTRUCCIONES

PROLIFTS S.L.

V.04.14

SMART TOWERLIFT
TORRE ELEVADORA INTELIGENTE



MADE IN SPAIN (EU)

Manufacturer - Fabricante



PRO LIFTS S.L.
C/ Ciudad de Barcelona N°19
Pol.Ind. Fuente del Jarro
46988 Paterna (Valencia)
Tlf Export: +34 96 171 81 86
Tlf Nacional: 96 171 81 83
info@prolifts.es - www.prolifts.es

Este manual de usuario es propiedad de PRO LIFTS S.L.

Queda prohibida su reproducción total o parcial por cualquier medio que la tecnología actual permita.

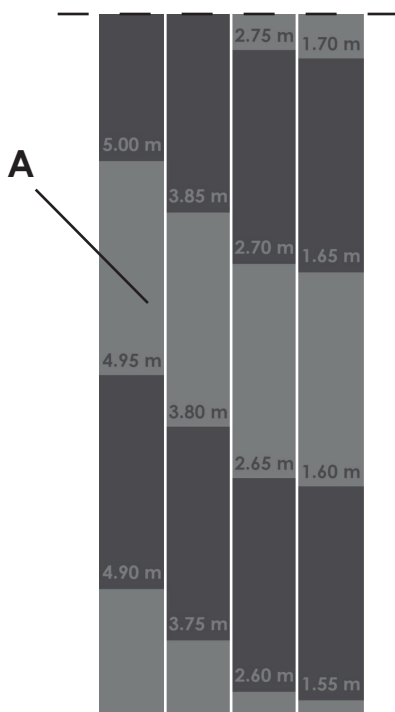
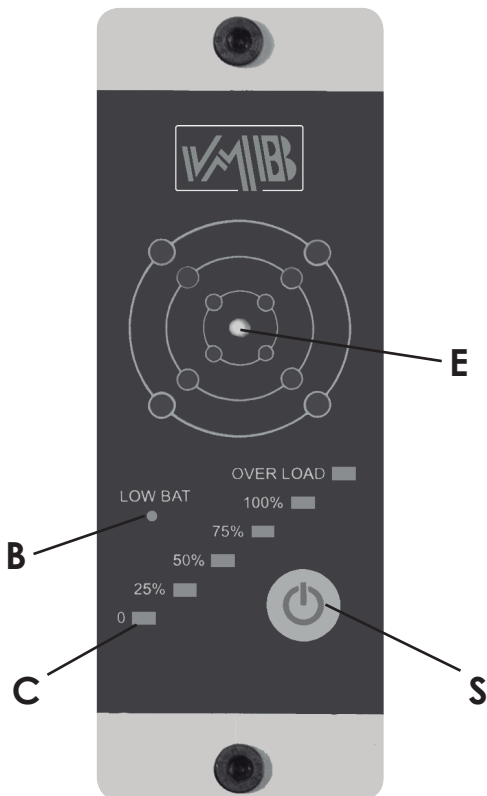
Deposito legal y copyright 2014. Todos los derechos reservados.



RECYCLABLE

Control device /
Dispositivo de Control

Height measurement tape /
Cinta métrica medida altura



	English	Español
S	Start button	Botón Inicio
E	Stabilization control leds	Leds de control de estabilización
C	Weight control load leds	Leds de control del peso de la carga
B	Low battery led	Led de advertencia de batería baja
A	Height measurement tape	Cinta métrica para medida de altura

CONTENTS

1. Introduction.
 2. Technical information.
 3. Operating instructions.
 4. Maintenance.
 5. Guarantee
-

1. INTRODUCTION

Dear customer: Thank you for the purchase of your new VMB SMART TOWER, now you will have the electronic control of the stabilization, the weight of the load the tower is carrying, and you will be able to know how high the load is thanks to the height measurement tape attached to the side of the towerlift.

In order to ensure a safe and reliable operation of the SMART TOWER, please follow the instructions in this booklet carefully. Before operating the lift, read the instructions completely and please note the technical information contained within this manual.

All VMB products undergo very rigorous testing, under strict conditions and they are monitored continuously during the manufacturing process.

In order to guarantee the lifts function and safety, only original parts from the manufacturer must be used. If any

parts other than those of the manufacturer are used, or the product is modified in any way, the user forfeits all warranty rights to claim. VMB reserves the right to modify the product specifications without prior notice.

The model type, production year and serial number must be quoted in any queries or orders for spare parts.

2. TECHNICAL INFORMATION

SMART TOWER MAIN CONTROL COMPONENTS:

- Control device
 - Calibrated load cell
 - Inclinometer
 - Height measurement tape
 - 2 replaceable batteries AA (1.5V)
-

3. OPERATING INSTRUCTIONS

3.1 - START SMART DEVICE:

Before starting the device, place the towerlift on a firm, flat surface and insert the legs in their working position, then place the forks in their working position as well, and finally place the

load onto the lift using an adequate support according to the need, use so that the weight of the load will only be elevated in a vertical direction.

Once this is done, start the SMART control device pressing the button **S**, all the control leds will start flicking (If the leds do not flick, check if the batteries have power). If the led of the **B** area is on, replace the batteries (See point 4. Maintenance).

The control device will turn off automatically after 5 minutes.

3.2 - STABILIZATION CONTROL:

The leds of the **E** area show the stabilization of the towerlift. The central green led indicates the tower is properly stabilized. The other 12 red leds around the central led represent each leg of the towerlift, if any of these leds are turned on, the towerlift is not be properly stabilized.

To fix the stabilization turn the handles of the stabilizers, located at the end of each leg.

3.3 - WEIGHT CONTROL OF THE LOAD:

To make the load cell work properly the towerlift must have at least one section without lifting and the cable must be slack, the ALS red locks should

take the pressure off the load and release strain applied on the cable. To do so, once the towerlift is raised at the desired height and the last ALS lock is locked in its corresponding hole, slack the cable by turning the winch crank anti-clockwise.

There are 6 red leds on the **C** area, they show the weight of the load placed on the forks, each led shows a percentage: 0%, 25%, 50%, 75%, 100% and OVER LOAD. Consult the maximum load and you will obtain the weight by observing the red led turned on in the SMART control device.

The lift should **NEVER** be overloaded. Safety at work is the most important issue.

3.4 - HEIGHT MEASUREMENT:

Thanks to the SRS system, unique to VMB, our towerlift rises each section in order, being the first section the one that carries the forks, and so on until all sections are at a maximum height.

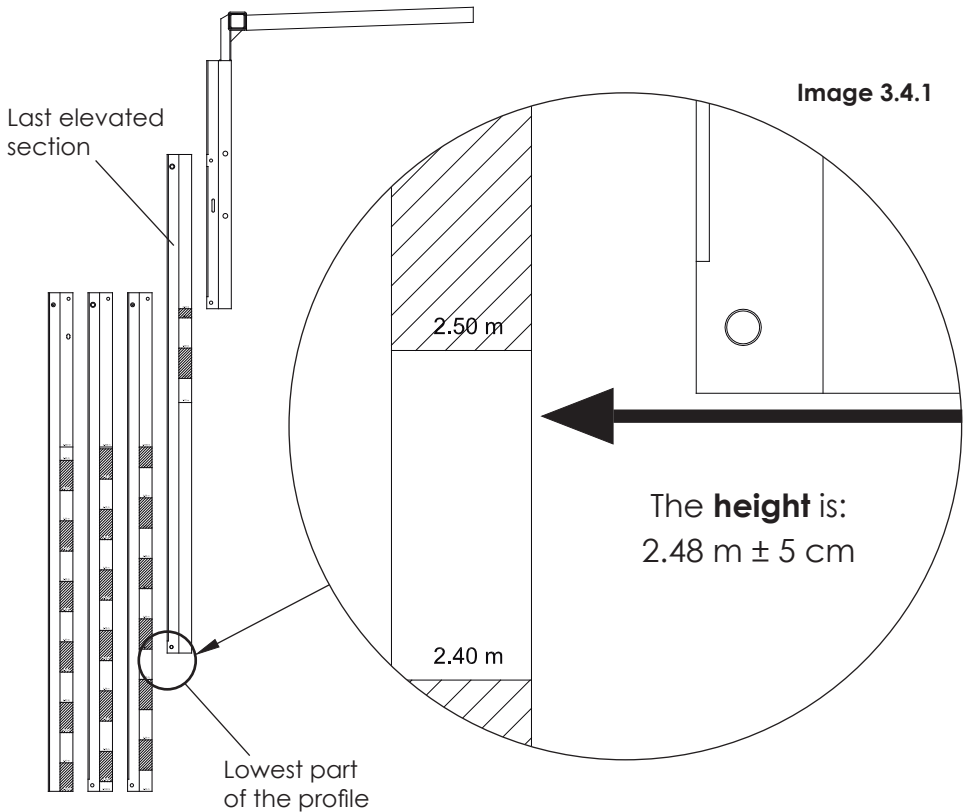
With this unique feature we have been able to incorporate a measurement tape located at one side of the tower, this tape allows you to always know at what height the forks are, with a simple glance.

To read the height you should take as reference the lowest part of the last section lifted by the winch. With this reference you should read the height that it is shown in the tape of the next profile.

In **image 3.4.1** it is shown an example of the reading of the tower's height. In this example, the height is between 2.40 m and 2.50 m, we can estimate that the height of the tower is 2.48 m with a ± 5 cm tolerance.

The following **image 3.4.1** show the reference point and the reading of the height measurement.

TAPE PRECISION = ± 5 cm
ESTIMATION IN CENTIMETERS



4. MAINTENANCE

4.1 - Replacing AA Batteries (1.5V)

When the “Low Bat” led on the **B** area is turned on, the 2 AA batteries incorporated to make the control device work will have lost their power. Replace them for 2 powered batteries by untightening the screws of the control device with an Allen key and take out the device carefully. The batteries are located at the back of the device.

5. GUARANTEE.

The warranty period for this device is 2 years from the date of purchase.

PRO LIFTS S.L. promises, that from the date of purchase and during the warranty period to resolve any faults that may occur, produced through defect material or fabrication. Damage caused by improper use, product modification, third party manipulation or accidental fire are not covered by this warranty.

CONTENIDO

1. Introducción.
 2. Información técnica.
 3. Instrucciones de uso.
 4. Mantenimiento.
 5. Garantía.
-

1. INTRODUCCIÓN

Estimado cliente: Gracias por la compra de su Torre Elevadora Inteligente VMB, con ella tendrá el control electrónico sobre la estabilización de la torre, el peso de la carga que soporta y podrá leer la altura a la que esta situada la carga gracias a la banda métrica colocada en el lateral de la torre.

Con el fin de garantizar un funcionamiento seguro y fiable del Control SMART TOWER por favor, siga cuidadosamente las instrucciones de este manual.

Antes de manipular la torre elevadora, lea las instrucciones completas y tenga en cuenta la información técnica contenida en este manual. Todos los productos de VMB se someten a pruebas muy rigurosas, en condiciones estrictas y son monitorizados continuamente durante el proceso de fabricación. Con el fin de garantizar el correcto funcionamiento y seguridad

de los elevadores, sólo deben ser utilizadas piezas originales del fabricante. Si se utilizan piezas que no sean las originales del fabricante, o el producto se modifica de alguna manera, el usuario pierde todos los derechos de garantía.

VMB se reserva el derecho de modificar las especificaciones y las piezas del producto sin previo aviso. El tipo de modelo, año de producción y el número de serie deben ser citadas en cualquier consulta o pedido de piezas de recambio.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA

2.1 - Control Smart Tower:

Componentes:

- Dispositivo de Control
 - Célula de carga
 - Inclínómetro
 - Cinta métrica
 - 2 Pilas AA
-

3. INSTRUCCIONES DE USO

3.1 - INICIAR DISPOSITIVO SMART:

Antes de iniciar el dispositivo coloque la torre elevadora sobre una superficie firme y plana e inserte las patas correctamente en su posición de trabajo, a continuación coloque los brazos de carga y la propia carga en la torre mediante un soporte adecuado según la necesidad, tal y como se detalla en el manual de usuario de la torre que corresponda.

Una vez hecho esto, inicie el dispositivo de control SMART pulsando en el botón **S**, los leds de control empezarán a parpadear (si no lo hacen, compruebe que la pila del dispositivo tiene carga). Si el led de la zona **B** esta encendido reemplaze la pila (Vease el punto 4. Mantenimiento).

El dispositivo se apagará solo transcurridos 5 minutos.

3.2 - CONTROL DE ESTABILIZACIÓN:

Los leds de la zona **E** muestran la estabilización de la torre, el led central de color verde indica que la torre esta correctamente estabilizada. Los 12 leds rojos alrededor del led central representan cada una de las patas de la torre, si estos estuvieran encendidos la torre no estaría correctamente estabilizada. Para corregir la estabiliza-

ción gire las manivelas de los estabilizadores situados en los extremos de las patas.

3.3 - CONTROL DE PESO DE LA CARGA:

Para que la célula de carga actue correctamente, la torre debe tener al menos un tramo sin elevar y el cable debe estar destensado, es decir, la carga debe ser soportada por los gatillos ALS rojos, para ello, una vez alcanzada la altura y enclavado el último gatillo correspondiente destense el cable de acero girando la manivela en sentido anti-horario.

Los leds de la zona **C** muestran el peso cargado sobre los BRAZOS DE CARGA de la torre. Hay 6 leds de lectura de peso, cada led muestra un porcentaje: 0%, 25%, 50%, 75%, 100% y SOBRECARGA. Consulte la carga máxima que es capaz de levantar la torre y obtendrá de inmediato el peso observando que led del dispositivo de control SMART está encendido.

La torre elevadora **NUNCA** debe ser sobrecargada. La Seguridad en el Trabajo es el elemento más importante.

3.4 - MEDIDA DE ALTURA:

Gracias al sistema SRS retentor único de VMB Prolifts la torre eleva sus tramos de forma ordenada, siendo el primer tramo a elevarse el perfil que

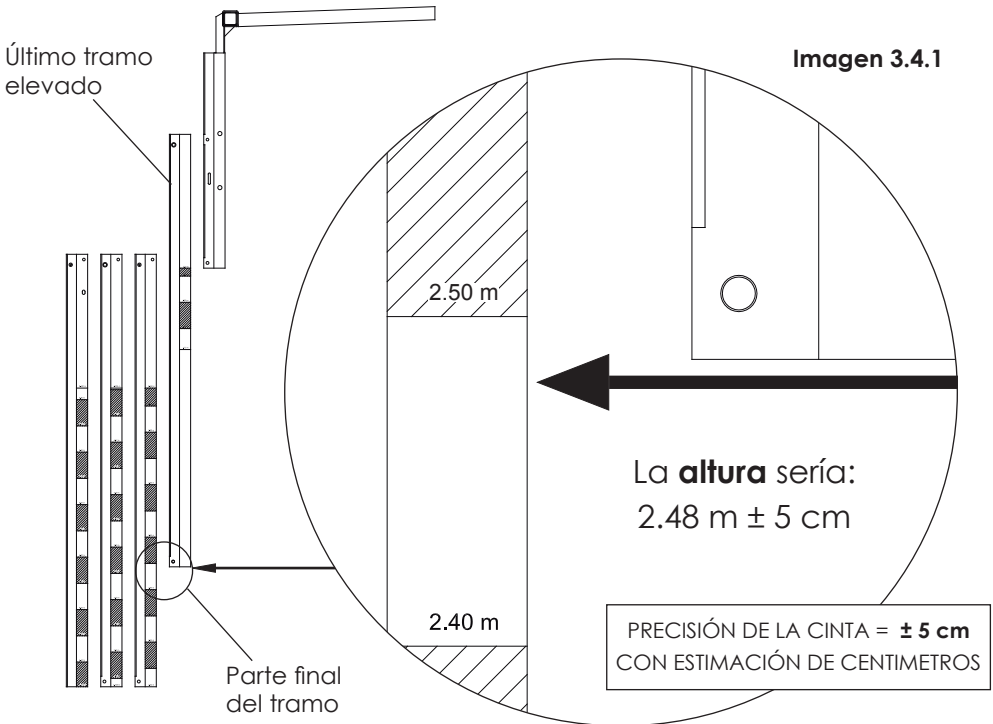
porta los brazos de carga y así consecutivamente hasta elevar todos sus tramos a máxima altura.

Con esta característica única de las torres VMB hemos sido capaces de incorporar una cinta métrica colocada en el lateral de la torre que le otorga la posibilidad de conocer en todo momento la altura a la cual la carga esta elevada, con un simple golpe de vista.

Para **leer la medida de altura** debe tomar como referencia la parte final del último tramo que ha sido elevado por la acción del cabestrante. Con esta

referencia deberá leer la medida que se muestra justo en el siguiente perfil. En la siguiente **imagen 3.4.1** puede observar el punto de referencia y la lectura de la medida de altura:

En la **imagen 3.4.1** se observa que la lectura de la altura de la torre se toma leyendo en la cinta métrica del siguiente tramo, pero tomando como referencia el final del último tramo elevado. En el ejemplo la medida cae entre el 2.40 m y el 2.50 m, por lo que estimariamos que la altura a la que esta la carga es de 2.48 m con una tolerancia de ± 5 cm.



4. MANTENIMIENTO

4.1 - Reemplazo de Pila AA (1.5V)

Cuando el led de "Low Bat" de la zona **B** este encendido, las 2 pilas AA (1.5V) incorporadas para el funcionamiento del dispositivo habrán perdido su carga. Reemplaze estas por unas con carga, para ello, afloje los tornillos de sujeción del dispositivo de control con una llave Allen nº3 y extraiga el dispositivo cuidadosamente, las pilas están colocadas en la parte trasera del dispositivo.

5. GARANTÍA

El período de garantía para el dispositivo SMART TOWERS es de 2 años a partir de la fecha de compra.

PRO LIFTS S.L. se compromete, que a partir de la fecha de compra y durante el período de garantía, a resolver los fallos que puedan producirse, debidos a material defectuoso o fabricación. Los daños causados por un uso inadecuado, modificación del producto, la manipulación de terceros o incendio accidental no están cubiertos por esta garantía.



facebook / vmblifts



Canal VMBLifts



For further information follow the advise of our technicians:

Para más información consulte con nuestros técnicos en:



PRO LIFTS S.L.

C/ Ciudad de Barcelona N°19
Pol. Ind. Fuente del Jarro
46988 Paterna (Valencia) Spain
Tlf Export: +34 96 171 81 86
Tlf Nacional: 96 171 81 83

email: info@prolifts.es web: www.prolifts.es